

DIN 1910-100

**DIN**

ICS 01.040.25; 25.160.10

Mit DIN EN 14610:2005-02  
Ersatz für  
DIN ISO 857-1:2002-11**Schweißen und verwandte Prozesse –  
Begriffe –****Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005**Welding and allied processes –  
Vocabulary –

Part 100: Metal welding processes with additions to DIN EN 14610:2005

Soudage et techniques connexes –  
Vocabulaire –

Partie 100: Soudage des métaux avec des suppléments pour DIN EN 14610:2005

Gesamtumfang 40 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN



## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Grundbegriffe des Schweißens.....	4
4 Begriffe für Arbeitstechniken beim Schweißen.....	5
4.1 Begriffe für Ausführungsarten des Schweißens.....	5
4.2 Begriffe für technisch-physikalische Kenngrößen beim Schweißen.....	8
4.3 Begriffe für Schweißnähte .....	14
4.4 Begriffe für den zeitlichen Ablauf des Schweißens .....	14
4.5 Begriffe für Hilfsmittel zum Schweißen.....	15
5 Begriffe für mechanisiertes Schweißen .....	15
6 Begriffe, bezogen auf die Anzahl der Schweißbrenner .....	17
7 Begriffe, bezogen auf die Anzahl stromführender Elektroden .....	18
8 Begriffe, bezogen auf die Anordnung der Schweißlichtbögen.....	19
9 Sonstige schweißtechnische Begriffe.....	20
9.1 Allgemeines.....	20
9.2 Gliederung des Schweißens.....	20
9.3 Graphische Darstellung der Einteilung der Prozesse zum Fügen durch Schweißen von Metallen .....	20
9.4 Einteilung des Auftragschweißens.....	23
9.5 Einteilung nach Art des Lichtbogens .....	23
9.6 Graphische Darstellung der Einteilung der Schutzgasschweißprozesse .....	24
9.7 Einteilung nach der Art des Stromes sowie nach dem zeitlichen Verlauf von Strom und Kraft.....	25
9.8 Graphische Darstellung der Einteilung der Widerstandsschweißprozesse.....	26
9.9 Einteilung nach der Art der Stromzuführung .....	27
9.10 Einteilung nach der Lieferform bzw. Ausführung des nichtlichtbogentragenden Schweißzusatzes .....	28
Literaturhinweise.....	40

## Vorwort

Die vorliegende Norm enthält die Internationale Norm ISO 857-1:1998 ab Abschnitt 5 sowie in ISO 857-1 nicht enthaltene Inhalte aus den Normen der Reihe DIN 1910. Durch die teilweise Ablösung von DIN ISO 857-1:2002 durch DIN EN 14610:2005 wurde es notwendig, die nicht in DIN EN 14610:2005 enthaltenen Inhalte aus ISO 857-1:1998 ebenfalls in diese nationale Norm zu übernehmen. Damit sind einige für das Schweißen und die Einteilung der Prozesse wichtige Begriffe und Gliederungen der zurückgezogenen Normen DIN 1910-1, DIN 1910-4, DIN 1910-5 und DIN 1910-10 weiterhin erfasst.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der NA 092-00-06 AA „Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)“ im Normenausschuss Schweißtechnik.

Das alphabetische Verzeichnis enthält sämtliche in DIN EN 14610 und DIN 1910-100 definierten Begriffe. Die deutschen Begriffe sind den englischen und französischen Begriffen nach alphabetischer Ordnung vorangestellt.

Darüber hinaus wurden Begriffe und Definitionen, die bereits in DIN EN 14610:2005-02 enthalten sind, nicht in dieser Norm aufgenommen, um Mehrfachdefinitionen zu vermeiden. Begriffe, die im DIN-Fachbericht CEN/TR 14599:2005-08 enthalten sind, wurden in dieser Norm identisch übernommen.

## Änderungen

Gegenüber DIN ISO 857-1:2002-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt der Internationalen Norm ab Abschnitt 5 übernommen.
- b) Folgende Prozesse, Methoden oder Einteilungsmerkmale wurden aus den Normen der Reihe DIN 1910 aufgenommen:
  - 1) Zuordnung der Schweißprozesse zur Gesamtgruppe der Fertigungsverfahren;
  - 2) Grundbegriff Schweißen;
  - 3) Gliederung des Auftragschweißens;
  - 4) graphische Darstellung der Einteilung der Prozesse zum Fügen durch Schweißen von Metallen, der Schutzgasschweißprozesse und der Widerstandsschweißprozesse;
  - 5) Einteilung nach Art des Lichtbogens;
  - 6) Einteilung nach der Art der Stromzuführung, Art des Stromes sowie nach dem zeitlichen Verlauf von Strom und Kraft;
  - 7) Einteilung nach der Lieferform bzw. Ausführung des nichtlichtbogentragenden Schweißzusatzes.

## Frühere Ausgaben

DIN 1910: 1927-04  
 DIN 1910-1: 1954-08, 1967-03, 1974-12, 1983-07  
 DIN 1910-2: 1954-08, 1967-03, 1972-06, 1977-08  
 DIN 1910-4: 1970-04, 1979-08, 1991-04  
 DIN 1910-5: 1972-11, 1980-09, 1986-12  
 DIN 1910-10: 1981-07  
 DIN 1910-12: 1980-09, 1989-08  
 DIN ISO 857-1: 2002-11